

# MEMBRANA UF FILSA / TUF / 90

REF; FIL- TUF90-12U



## Producto características:

La primera característica del producto: Vida útil más de 10 años

El módulo de membrana tubular compuesta de FILSA adopta el moldeo por sinterización con materiales de polietileno en polvo de peso molecular ultra alto, excelente intensidad y buen rendimiento resistente al impacto;

El módulo de membrana tubular compuesta de FILSA tiene una resistencia a la tracción muy alta, su resistencia a la rotura por tracción puede llegar a 200 KG o más, y es imposible que aparezca un tubo de rotura en las aplicaciones de tratamiento de agua;

El módulo de membrana tubular compuesta de FILSA es con buena flexibilidad, el tubo de membrana no puede romper la rotación torcida de 360 °;

En el módulo de membrana tubular compuesta de FILSA, la superficie exterior tiene buena rigidez y dureza, no es fácil dañar la capa de separación con partículas duras sólidas suspendidas;

La membrana tubular compuesta de FILSA tiene una excelente propiedad antihielo, no se preocupe por la congelación de la membrana tubular cuando se aplica en áreas frías y aún recupera el rendimiento después del descongelamiento;

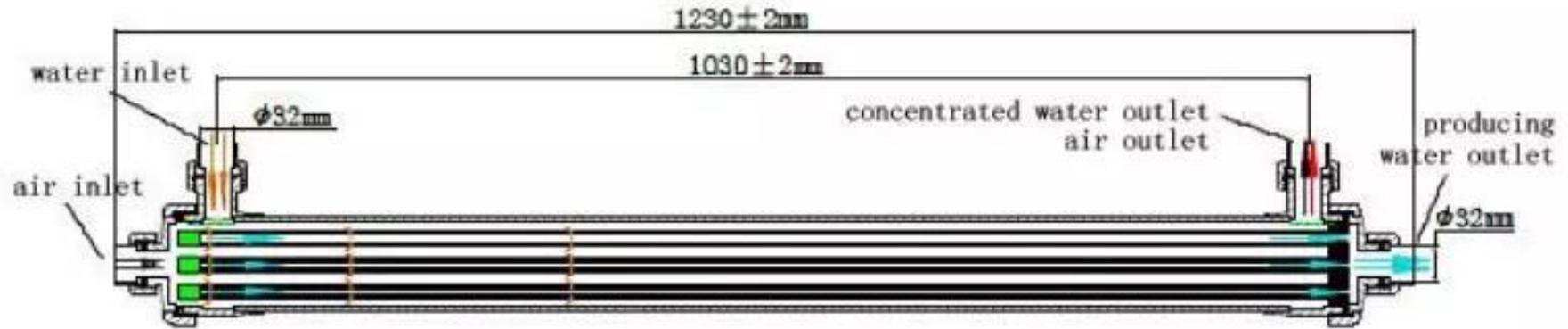
# MEMBRANA UF FILSA / TUF / 90

REF; FIL- TUF90-12U

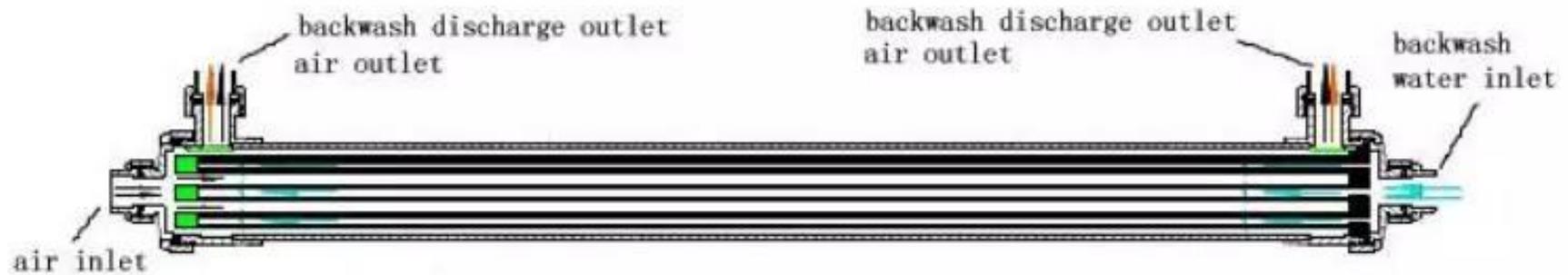


**COMPRA**  
**LO NUESTRO**  
www.compralonuestro.co

producing water flow direction schematic diagram



backwash flow direction schematic diagram



[www.filsawater.com](http://www.filsawater.com)



# MEMBRANA UF FILSA / TUF / 90

REF; FIL- TUF90-12U



**COMPRA**  
**LO NUESTRO**  
www.compralonuestro.co

La segunda característica del producto: alto rendimiento anticontaminación y alta tasa de recuperación

La capa de separación de la membrana tubular compuesta: PVDF es con un rendimiento anti-contaminación muy fuerte, se puede adaptar al área de aplicación de todo tipo de aguas residuales, tratamiento de aguas residuales y reutilización;

La membrana tubular compuesta puede realizar una depuración mixta de gas y líquido de alta resistencia, también puede frenar el lavado a contracorriente del gas de pulso, tiene un excelente efecto de recuperación de flujo

La membrana tubular compuesta puede adaptarse a todos los tipos de ácido (la concentración es más del 5% del ácido fuerte), el álcali (la concentración es más del 1% del álcali fuerte) y el medio ambiente oxidante (más de 5000 ppm), puede garantizar el medio ambiente. Excelente efecto de limpieza química, y recupera el caudal de forma rápida.

La tercera característica del producto: ahorrar costos (guardar parte de la unidad de pretratamiento tradicional)

- Debido a la alta resistencia de la membrana de UF tubular compuesta de FILSA, su alto rendimiento anticontaminación y su alta tasa de recuperación, no hay necesidad de diseñar un filtro de arena tradicional, filtro de bolsa, filtro de cartucho, filtro discal, etc. Unidad de pretratamiento en la mayoría de los sistemas de tratamiento de agua cruda Para la membrana UF tubular compuesta de FILSA. Ahorrará mucho costo unitario de tratamiento previo para usted.

# MEMBRANA UF FILSA / TUF / 90



**COMPRA  
LO NUESTRO**  
www.compralonuestro.co

REF; FIL- TUF90-12U

Material del tubo de membrana	PVDF + PE
Tamaño del tubo de la membrana	Φ 12/6 x 1000mm
Precisión de filtración	0,05 micras
Flujo de agua pura (0,2 mpa, 25 °C)	1100 L/H
Velocidad de flujo del diseño del módulo	150 - 800 L/H
Cantidad de carga de tubos de membrana	30 pcs
Area efectiva de membrana	1,1 m <sup>2</sup>
Material del housing	UPVC
Material de sellado final	Resina epoxica
Entrada y Salida dimension	DN25
Turbidez de producción de agua	≤ 0.1 NTU
SDI de agua de salida	≤ 1
Tasa de eliminación de bacterias	99,99%

## CONDICIONES DE OPERACIÓN

Modo de trabajo	Fuera a Dentro
Trabajo de presión	0,1 - 0,6 Mpa
Presión máxima de entrada de agua	0,6 Mpa
Max TMP	0,4 Mpa
Rango de PH para entrada de agua	.1 - 14
Temperatura de trabajo	0 °C - 60 °C
Turbiedad entrada de agua	≤ 200 NTU

## DISEÑO DE RETROLAVADO

Frecuencia de retrolavado con agua	Una vez cada 30 - 60 minutos
Modo de retrolavado	Aire - limpieza de mezcla líquida
Presión retrolavado	≤ 0,3 Mpa
Tasa de flujo de retrolavado del agua	3 veces de caudal de diseño
Volumen de atrapamiento de aire a contracorriente	20 - 30 L cada vez, 0,3 Mpa
Retrolavado frecuencia de atrapamiento de aire	Una vez cada 30- 60 minutos

## DISEÑO DE LIMPIEZA QUIMICA

Frecuencia de limpieza química	Una vez cada 15-60 días
Agente de limpieza ácido	Ácido cítrico, ácido oxálico o ácido clorhídrico (solución para PH=1)
Agente de limpieza alcalino	0.5%NaOH + 0.1%NaClO ( solución PH=14)

Observación: significa el agua municipal como agua sin tratar para la prueba (turbiedad del agua cruda <5NTU)



TUF90



**FILSA®**